

# Modelo 2019

**MAQUINA:** AFILADORA DE DISCOS  
**MARCA:** AUTOMATIC WOODWORKING  
**MODELO:** FA 650



OFICINA PRINCIPAL: PARCELA II MZ. K2, LITE 8 PARQUE INDUSTRIAL – V.ES  
Telf.: 267-5165 Rpm: 999 800 377

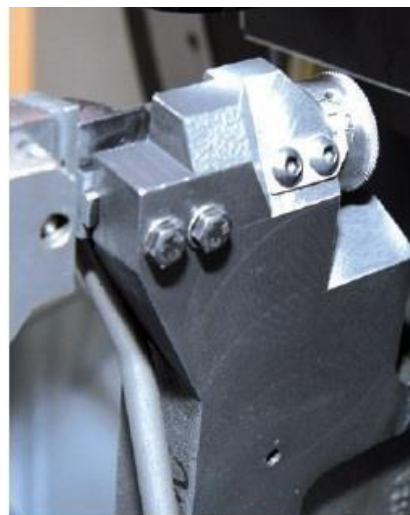
E-mail: [Ventas@benautegroup.com](mailto:Ventas@benautegroup.com) [benaute\\_1020@hotmail.com](mailto:benaute_1020@hotmail.com)  
“NUEVOS TIEMPOS, NUEVAS TECNOLOGIAS”



MECANIZADO DE SUPERFICIES DE ALIVIO CON AFILADO ALTERNADO



MECANIZADO DE SUPERFICIES DE ATAQUE



ESCALA PARA AJUSTE DEL ESPESOR DE HOJA



SUJECIÓN ESTABLE DE LA HOJA



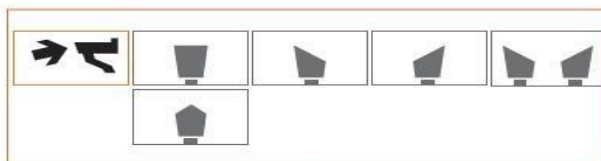
DIAGRAMAS CLAROS Y CONCISOS



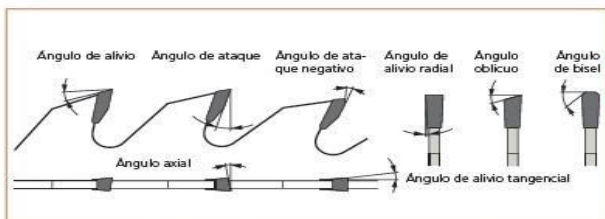
MONTAJE DE LA SIERRA



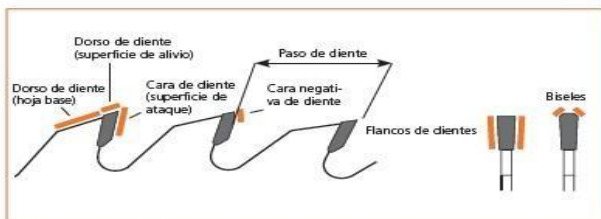
SUPERFICIE DE ATAQUE// FORMAS DE DIENTE POSIBLES



SUPERFICIE DE ALIVIO// FORMAS DE DIENTE POSIBLES



DENOMINACIÓN DE LOS ÁNGULOS DE LOS DIENTES



DENOMINACIÓN DE LAS SUPERFICIES DE LOS DIENTES

## DATOS TECNICOS

### DISCO PARA SER AFILADO

Diámetro Min. – Max. de Afilado Exterior	80 mm – 650 mm
Diámetro de Agujero Interior de Disco	10 mm – 60 mm
Ancho de la Punta de Carburo	10 mm
Paso de Dientes	7 mm – 60 mm
Angulo de Gancho	-26° -30°
Angulo Libre	6° -40°
Vuelta del Angulo de Bisel de Izq. a Der.	Ambos ±45°
Ruta de Molienda	0 – 25 mm
Velocidad de Molienda	0.5 – 6 mm
Velocidad de Trabajo	<20 dientes/min

### HERRAMIENTA DE AFILADO

Forma	Platillo
Diámetro exterior	Ø125 mm
Diámetro interior	Ø32mm
Velocidad Periférica	26 m/s

### ENFRIAMIENTO DE HERRAMIENTA

Tasa de Suministro de la bomba refrigerante	25 L/Ambos
Capacidad del Depósito Refrigerante	80 L

### SISTEMA HIDRÁULICO

Caudal de la Bomba Hidráulica	Radio 3mm
Presión de Trabajo Hidráulico	Bloque vertical
Capacidad del Depósito Hidráulico	2 dientes

### TAMAÑO DE MAQUINA

Longitud	1020 mm
Ancho	646 mm
Alto	1700 mm
Peso	500 Kg

## **DETALLE:**

Esta máquina está diseñada y fabricada especialmente para TCT hoja de sierra circular abrasiva. Para combinar y ajustar el ángulo horizontal y el ángulo vertical de la cabeza de pulido, la máquina puede moler ángulo de gancho y ángulo de incidencia, especialmente bueno para el ángulo frontal, que puede mejorar eficientemente en el trabajo

La máquina utiliza principalmente un programa técnico (PLC coordina y controla con precisión); Tiene muchas ventajas, tales como: alta automática, de alta precisión y una excelente eficiencia.

Sistema eléctrico: Programable Controlador lógico (PLC), ejecute bang bang-circuito y el contador; sistema eléctrico trabaja la parte central de toda la máquina y del sistema.

Sistema Hidráulico: recurso hidráulico, Sistema de válvulas de solenoide; esta es la parte principal que trabaja la ejecución del programa.

Sistema de molienda: rotación de la cabeza de la rueda y la molienda del subsistema; esto es parte principal para la molienda.